

## Pressemitteilung

Paderborn, 17. August 2021

### **Ringschicht-Mischer CoriMix® Typ CM von Lödige Feuchtesensitive Pulverteilige Hygiene- und ATEX-konform mischen**

**Feuchtesensitive Pulverteilmischungen, wie sie beispielsweise zu Stapelchips und anderen salzigen Snacks verarbeitet werden, erfordern eine hohe Homogenität bei gleichzeitig präzise geregelten und extrem stabilen Feuchtegraden. Der kontinuierlich arbeitende Ringschicht-Mischer CoriMix® Typ CM von Lödige Process Technology ist die ideale Lösung für diese anspruchsvolle verfahrenstechnische Aufgabe. Dabei muss die Maschine auch allen aktuellen Hygiene- und ATEX-Vorgaben entsprechen.**

Pulverteilige für Stapelchips zum Beispiel bestehen aus Kartoffelpulver und weiteren pulverförmigen Ingredients. Der trockenen Vormischung wird dann noch Wasser hinzugefügt. Dieser Prozessschritt entscheidet ganz maßgeblich über die Qualität des Endprodukts. Denn nur, wenn der definierte Feuchtegrad der Teigmischung exakt und kontinuierlich gewährleistet ist, lässt sie sich perfekt und formstabil frittieren oder backen. Die besondere Herausforderung besteht hierbei darin, dass kontinuierlich auch sogenanntes „Rückgut“ dem Mischer zugeführt wird, welches beim Ausstechen der Chips entsteht. Hier im kontinuierlichen Betrieb eine gleichbleibend homogene Mischung aus Pulver, Wasser und Rückgut zu gewährleisten, ist die Aufgabe des CoriMix® Typ CM.

#### **Ringschicht-Verfahren**

Bei Pulverteilmischungen ist eine ausgezeichnete Verteilung von Flüssigkeiten bei großen Durchsatzleistungen und hoher Homogenität gefragt. Dafür bietet sich aufgrund seiner charakteristischen Stärken das Ringschicht-Verfahren an. Auch im Hinblick auf Wirtschaftlichkeit und Vielseitigkeit ist der Einsatz von Ringschicht-Mischern in zahlreichen Branchen interessant.

Im Unterschied zu anderen Mischertypen rotiert das Mischwerk eines Ringschicht-Systems mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten. Dadurch werden die zugeführten Produktkomponenten zentrifugal beschleunigt. Das Ergebnis ist die Ausbildung einer Ringschicht. Innerhalb dieser konzentrischen Schicht herrschen enorme Geschwindigkeitsdifferenzen zwischen den schnell rotierenden Mischwerkzeugen und der ruhenden Behälterwand. Die Konsequenz: Im Profil der Ringschicht herrscht eine besonders starke Friktion. Die anwendungsspezifisch geformten Werkzeuge des Mischwerks bewegen das Produkt im weiteren Prozessverlauf ähnlich einer Pfropfenströmung durch den Mischraum. Weil dieser Vorgang enorm schnell erfolgt,

#### **Pressekontakt:**

Prospero GmbH  
Müllerstraße 27 – 80469 München  
Telefon: 089-273383-14  
Telefax: 089-273383-29  
E-Mail: marco.voeroes@prospero-pr.de

Gebr. Lödige Maschinenbau GmbH  
Elsener Straße 7-9 – 33102 Paderborn  
Tel.: 05251-309-0  
Fax: 05251-309-123  
E-Mail: info@loedige.de

sind die Verweilzeiten sehr kurz. Bei Pulverteigmischungen etwa liegen sie bei nur ca. 50 bis 60 Sekunden, bei anderen Anwendungen sogar noch darunter.

### **CoriMix® Typ CM von Lödige**

Ein seit Jahren bewährter Ringschicht-Mischer ist der CoriMix® Typ CM von Lödige: Geringer Platzbedarf, einfache Handhabung und Wartung, gute Reinigungsmöglichkeit und Langlebigkeit standen bei seiner Entwicklung im Mittelpunkt. Ein temperierbarer Doppelmantel ermöglicht eine feine Abstimmung der Prozessparameter und sorgt auch bei 500 bis 1000 rpm (Umdrehungen/Minute) und entsprechender Reibungsenergie für konstante Bedingungen. Der Mischbehälter ist mittig über die gesamte Länge geteilt und kann aufgeklappt werden. So lässt sich das Mischsystem komfortabel reinigen, problemlos warten und bei Bedarf einfach an neue Anforderungen anpassen. Damit und mit weiteren Konstruktionsdetails erfüllt die Maschine auch alle aktuellen Anforderungen in Bezug auf eine Hygiene- und ATEX-konforme Konstruktion.

### **Bildunterschrift**



Der kontinuierlich arbeitende Ringschicht-Mischer CoriMix® Typ CM von Lödige Process Technology eignet sich ideal zur Herstellung von feuchtesensitiven Pulverteigmischungen. (Quelle: Gebr. Lödige Maschinenbau)

### **Kontakt für Leser-Anfragen:**

Holger Köhler  
Vertrieb Life Science Technology  
Gebrüder Lödige Maschinenbau GmbH  
Elsener Straße 7 - 9  
33102 Paderborn  
Tel.: +49 5251 309-370  
E-Mail: [Koehler@loedige.de](mailto:Koehler@loedige.de)

[www.loedige.de](http://www.loedige.de)

### **Pressekontakt:**

Prospero GmbH  
Müllerstraße 27 – 80469 München  
Telefon: 089-273383-14  
Telefax: 089-273383-29  
E-Mail: [marco.voeroes@prospero-pr.de](mailto:marco.voeroes@prospero-pr.de)

Gebr. Lödige Maschinenbau GmbH  
Elsener Straße 7-9 – 33102 Paderborn  
Tel.: 05251-309-0  
Fax: 05251-309-123  
E-Mail: [info@loedige.de](mailto:info@loedige.de)