

Lödige – Technikum

Fragebogen zur Versuchsvorbereitung

Ihr Prozess:

- | | | |
|-----------------------|-------------------|--------------------------|
| Mischen | - trocken | <input type="checkbox"/> |
| | - mit Flüssigkeit | <input type="checkbox"/> |
| Granulieren | | <input type="checkbox"/> |
| Temperieren | - Heizen | <input type="checkbox"/> |
| | - Kühlen | <input type="checkbox"/> |
| Trocknen unter | - Normaldruck | <input type="checkbox"/> |
| | - Vakuum | <input type="checkbox"/> |
| Reagieren | | <input type="checkbox"/> |
| Coaten | | <input type="checkbox"/> |

Gewünschter Produktionsablauf:

- | | |
|----------------|--------------------------|
| chargenweise | <input type="checkbox"/> |
| kontinuierlich | <input type="checkbox"/> |

Es handelt sich um:

- | | |
|---|--------------------------|
| ein neues Produkt / Verfahren | <input type="checkbox"/> |
| die Änderung einer bestehenden Produktion | <input type="checkbox"/> |

1. Rezepturkomponenten

1.1 Feststoffe:

Nr.	Bezeichnung	Anteil in Rezeptur [Gew %]	SG [kg/l]	Korngröße			Feuchte [%]	mehr s Anm.
				min [μ]	& [μ]	max [μ]		
1								
2								
3								
4								
5								
6								

Anmerkungen: 1 abrasiv 2 korrosiv 3 Gefahrstoff 4 Sicherheitsdatenblatt vorhanden
 5 entzündbar (→StaubEx)

1.2 Flüssigkeiten:

Nr.	Bezeichnung	Anteil in Rezeptur [Gew %]	Dichte [kg/l]	Viskosität [mPas]	WGK	mehr s. Anm.
2						
3						
4						
5						
6						

Anmerkungen: 1 sauer 2 alkalisch 3 Gefahrstoff 4 Sicherheitsdatenblatt vorhanden
 5 entflammbar (→ExSchutz) / WGK = Wassergefährdungsklasse

1.3 Besondere Eigenschaften der Feststoffkomponenten:

<input type="checkbox"/>	fluidisierend	
<input type="checkbox"/>	gut rieselnd	
<input type="checkbox"/>	haftend	
<input type="checkbox"/>	verhakend	
<input type="checkbox"/>	klebend	
<input type="checkbox"/>	brückenbildend	
<input type="checkbox"/>	thixotrop	
<input type="checkbox"/>	hydrophil	
<input type="checkbox"/>	hydrophob	
<input type="checkbox"/>	hygroskopisch	
<input type="checkbox"/>	

für Komponente Nr.

1.4 Struktur der Feststoffkomponenten:

<input type="checkbox"/>	schlammig	
<input type="checkbox"/>	nass	
<input type="checkbox"/>	erdfeucht	
<input type="checkbox"/>	trocken	
<input type="checkbox"/>	staubig	
<input type="checkbox"/>	

für Komponente Nr.

1.5 Empfindlichkeit auf mechanische Beanspruchung:

<input type="checkbox"/>	Abrieb	
<input type="checkbox"/>	Bruch (fragil)	
<input type="checkbox"/>	Staubentwicklung	
<input type="checkbox"/>	

für Komponente Nr.

2. Ihre Erfahrungen und Erwartungen zum Prozeß

2.1 Ansatzneigung:

- schon bei Feststoffkomponenten zu erwarten
 erst beim Zudosieren der Flüssigkeiten zu erwarten

	Erfahrung	Erwartung
<input type="checkbox"/> keine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> geringfügig	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> stark	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> hydraulisch abbindend	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> leicht ablösbar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> fest	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> betonartig fest	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2.2 Verfahreenseigenheiten:

	Erfahrung	Erwartung
<input type="checkbox"/> Verballung/Verklumpung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Brüdenentwicklung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Reaktion	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

wenn Reaktion:

	kJ / mol
<input type="checkbox"/> exotherm
<input type="checkbox"/> endotherm
<input type="checkbox"/>	

Geschwindigkeit einer exothermen Reaktion:

- langsam schnell blitzartig

3.1 Struktur des Endproduktes:

- rieselfähig
 pulvrig
 staubfrei
 pastös
 Granulat/Agglomerat

3.2 Qualitätskriterien für das Endprodukt:

.....

 Analyseverfahren:

4. Anlagenreinigung (Erfahrung, Vorschläge):

Trockenreinigung

Naßreinigung mit

Wasser

Dampf

Lösungsmittel

Detergentienvorschlag

.....

.....

5. Beschreibung des Prozesses

(bisher / gewünschte Änderungen)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

6. Falls der Fragebogen nicht alles erfaßt

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Ihre Adresse:

Unsere Adresse:

**Gebrüder Lödige
Maschinenbau GmbH**

- Technikum -

Postfach 2050
D-33050 Paderborn

Elsener Straße 7 – 9
D-33102 Paderborn

Telefon: +49.5251.309-158
Telefax: +49.5251.309-44 158
E-Mail: technikum@loedige.de

<http://www.loedige.de>