

|  |
| --- |
|  |

**Kundenfragebogen**

**Firma:** Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.

**Straße:** Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.

**PLZ / Ort:** Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.

**Land:** Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.

**Ansprechpartner:** Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.

**Telefon:** Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.

**E-Mail:** Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.

**Projektbezeichnung:** Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.

Neues Produkt  Neues Verfahren  Ersatz/Austausch

Maschine vorhanden Fabrikat/ Typ: Maschinen Nr.

1. **Ihr Verfahren:**

Mischen -  trocken

-  mit Flüssigkeit

Granulieren  Reagieren  Dispergieren

Pyrolysieren  Trocknen  Verflüssigen

Temperieren  Coaten

1. **Eigenschaften Endprodukt** (Rohstoffeigenschaften siehe Punkt 5)

trocken -  pulvrig -  staubfrei

-  Gut rieselfähig -  Granulat, Agglomerat

feucht -  pastös, klebend -  flüssig, pumpfähig

1. **Ansatzbildung zu erwarten?**

Ja  Stark  Fest

Nein  Mittel  Klebend

Gering  Locker

Abbindend/aushärtend

Leicht ablösbar

Schwer ablösbar

1. **Produktionsbetrieb**

Handbetätigt  Automatisch  Chargenweise  Kontinuierlich

Geforderte Leistung       kg/h

Chargengröße       kg/Charge

Mögliche Taktzahl       Charge/h

Arbeitsstunden       h/Tag       h/ Jahr

1. **Rezeptur**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **Produkt** | **pulvrig** | **staubig** | **pastös** | **erdfeucht** | **schlammig** | **kristallin** | **stückig** | **hygroskopisch** | **gut rieselnd** | **haftend** | **faserig** | **klebend** | **flüssig** | **Anteil in Rezeptur** | Schütt-gewicht/ Dichte | **Korngröße** | | | **Visko-sität** | **Feuchte** |
| **Min** | **Mittel** | **Max** |
| **[Gew. %]** | **[kg/l]** | **[m]** | **[m]** | **[m]** | **[mPas]** | **[%]** |
| **1** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **2** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **3** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **4** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **5** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **6** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **7** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **8** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **9** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **10** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

1. **Qualitätskriterien an das Endprodukt:**

|  |
| --- |
| Erläuterung  Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben. |

1. **Welches Analyseverfahren soll zur Qualitätsbeurteilung verwendet werden?**

|  |
| --- |
| Erläuterung  Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben. |

1. **Bei Versuchsdurchführung auszufüllen**

Ansprechpartner Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.  
 E-Mail 🖂 Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.  
 Telefon 🕾 Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.

1. **Verfahrensdetails**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ist eine Zerkleinerung des Produktes beim Verarbeiten zulässig? | Ja  Nein | |
| Tritt bei der Verarbeitung eine klebrige Phase auf? | Ja  Nein | |
| Welchen pH-Wert hat das Ausgangsprodukt? |  | |
| Sind Produkte explosiv, feuergefährlich und / oder giftig? **Wenn ja**, bitte ATEX Fragebogen ausfüllen. | Ja  Nein | |
| Werden bei der Reaktion / Trocknung Gase frei? | Ja  Nein | |
| Wärmetönung des Prozesses | keine  endotherm  exotherm | |
| Anfangsfeuchte [Gew. %] |  | |
| Gewünschte Endfeuchte [Gew. %] |  | |
| Welche maximale Temperatur verträgt das Produkt? | Trocken        °C | Feucht        °C |
| Mit welcher maximalen Temperatur kann das Produkt ausgetragen werden? | °C | |
| Gewünschte Granulat-/Agglomeratgröße | µm | |

1. **Ausstattung / Auslegung**

|  |  |
| --- | --- |
| **Werkstoff:** Produktberührte Innen-Teile  Edelstahl  Normalstahl  Auskleidung:  Werkstoff-Nr.        Außen-Teile  gestrahlt  geschliffen  lackiert  Berechnungsdruck       bar  Berechnungstemperatur       °C  Behälterdruckrichtlinie  (DGRL, ASME, etc.) | |
| **Beschickung**  Anzahl der Beschickungsstutzen: | **Elektrik / Schaltschrank**  Schaltgeräte  inklusive  kundenseits |
| **Entleerung**  handbetätigt pneumatisch  Klappe  Kugelhahn | Betriebsspannung       V  Steuerspannung       V  Ventilspannung       V  Frequenz       Hz  Schutzart IP |
| **Ex-Schutz / ATEX**  Ja  Nein |

1. **Medien**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Energieträger für | | Vorlauf-Temperatur [°C] | Druck [bar] |
|  | Wasser |  |  |
| Heizung | Dampf |  |  |
|  | Wärmeträgeröl |  |  |
| Kühlung | Wasser |  |  |
|  | Sole |  |  |

1. **Zusätzliche Angaben**

|  |
| --- |
| Zeichnung/ Skizze/ Fließbild beigefügt  Kurzbeschreibung des Reaktionsablaufes, Verfahrensablauf, Temperatur, Druckverlauf, Peripherie:Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben. |

Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Ort / Datum |  | Unterschrift / Stempel |  |
| Für Rückfragen wenden sie sich bitte direkt an den Ihnen bekannten Ansprechpartner aus dem Vertrieb. | | | | |